This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(19) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



12 Gebrauchsmuster

U1

- G 93 13 654.4 (11)Rollennummer 1/68 EO4B (51) Hauptklasse Nebenklasse(n) DO6N 7/00 B328 25/10 Zusätzliche // E01C 11/12 Information (22) Anmeldetag 09.09.93 Eintragungstag 23.12.93 (47)
- (54) Bezeichnung des Gegenstandes
- Vlieskaschiertes Verbunddichtband (71) Name und Wohnsitz des Inhabers Norega Anstalt, Schaan, FI Rechercheantrag gemäß § 7 Abs. 1 GbmG gestellt

(43)

Bekanntmachung

im Patentblatt 10.02.94

Patentanmeldung

Entgegenhaltungen

DE - AS 20 06 082 DE - OS 22 43 645 DE - GM 71 03 558 FR 12 92 205

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verbunddichtband welches im wesentlichen im Baugewerbe zum Abdichten von Schlitzen und Fugen verwendet wird.

Die bekannten Dichtbänder bestehen aus mehreren Schichten wie Gewebe, Gummierungen, Elastomeren, Vlies und Folien, die zusammengefügt sind. Die Herstellung dieser Dichtbänder sind daher aufwendig. Das Gewebe und Gewirke, welche die Seitemänder des Dichtbandes bilden, führen durch unterschiedlicher Oberflächenbeschaffenheit zur Faltenbildung und Einrothneigung. Die Dichtbänder sind nur im untderem Bereich dehnbar und können somit ungleiche Fugenquerschnitte aicht dehnbar abdecken. Dadurch ist erforderlich, daß ein in der Breite bzw. Dehnrichtung Bereitmensioniertes Dichtband untersche wird, um den größten Lastfall abseidecken. Die Dichtbander werden auf der Brustelle alle mit Kleber eine anlichem befestigt und zusammengefügt. Dadurch entstehen Trocknungszeiten, wodurch die Montage erschwert wird. Dichtbänder haben auf ihrem elastischen Bereich eine farb- und klebstoffabweisende Oberfläche. Das hat zur Folge, daß die aufgebrachten Farben oder Klebstoffe reißen und abplatzen. Ferner kommt es zu Wechselwirkungen zwischen Beschichtungen und Dichtband, die zu einer Zerstörung der Funktionsfähigkeit führen.

Um die oben genannten Nachteile zu beseitigen, wird erfindungsgemäß das Vlieskaschiertesverbunddichtband (5) in einer Verbundtechnik hergestellt. Die einzelnen Komponenten
bestehen aus einer in jeder Richtung dehnbaren Folie (2) aus Elastomeren und eines nur
in einer Richtung dehnfähigen Vlies (1). Die Folie (2) und das Vlies werden mittels
Wärme und Druck zusammengefügt. Dieses Verfahren kann gegebenenfalls durch ein
Klebstoff ergänzt werden. Diese Verbindung besteht aus mindestens einer Schicht Vlies (1)
und einer Schicht Folie (2).

Aufgrund des Zusammenfügen von einer Folie (2), die in allen Richtungen dehnbar ist, mit einem Vlies (1), welches in einer Dehnrichtung blockiert, ist das Vlieskaschiertesverbunddichtband (5) nur über die Breite dehnbar. Somit werden unterschiedliche Fugenbreiten mittels eines Vlieskaschiertesverbunddichtbands (5) abgedeckt.

Da der verwendete Vlies (1) aufgrund seiner Struktur eine saugfähige Oberfläche hat, nimmt er Farben, Klebstoffe und ähnliches haltbar auf.

Um das Vliesklaschiertesverbunddichtband (5) zeitunaufwendig zu motieren, wird auf den jeweiligen Untergrund ein rückseitiges selbstklebendes Klettband (3) aufgebracht. Hierbei handelt es sich nur um den Verkraflungsteil. Das Gegenstück bildet das Vlies des Vlieskaschiertesverbunddichtbandes, welches sich mit dem Klettband (3) verbindet. Durch die angewandte Arbeitsweise wird das Vlieskaschiertesverbunddichtband (5) rutschfest justiert. Anschließend wird dann der Kleber oder Statisches aufgetragen.

Das Vlieskaschiertesverbunddichtband weist an beiden Randbereichen Lochungen auf die dazu dienen, daß mit Einbettmassen ein optimaler Verbund gegeben ist.

Die Fig. 1 zeigt den Quenchaist des Vlieslendriestes verbunddichthundes (5) bestehend aus der Folie (2) die mit dem Vlies (1) ober- und unterseitig verbunden ist.

Die Fig. 2 zeigt die Draufsicht des Vlieskaschiertesverbunddichtbandes (5) mit der Lochung (4) an den Randbereich.

Die Fig. 3 zeigt das VlieskaschiertesVerbunddichtband (5) in der Montageanwndung zur Abdichtung der Fuge (7) mit dem Klettband (3) auf dem Untergrund 6 und 6'

· Bezugszeichenliste

1 Vlies

6 Untergrund

2 Folie

7 Fuge

3 Klettband

4 Lochung

Patentinspräche

- Vlieskaschiertes Verbunddichtband (5) zum Abdichten von Flächen und Öffnungen, insbesondere Fugus (7) zwischen gleichen und unterschiedlichen Bauelementen, dadurch gekennzeichnet, daß eine in jeder Richtung dehnbare aus Elastromeren Kunststoffolie (2) beidseitig unt einem Vlies (1), welches sich unt in Querrichtung ausdehnt, in verbundweise zusammengefügt ist.
- Vlieskaschiertes Verbunddichtband (5) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß es wenigstens aus einer Schicht Vlies (1) und einer Schicht Kunststoffolie (2) zusammengefügt ist.
- 3. Vicebandient Methanddichthand (5) nach Anspruch 1 und 2, dadurch gehemmeichnet, daß das Vlies (1) in seiner Oberitächenbeschaffenbeit sangfähig ist.
- VlieskaschiertesVerbunddichtband (5) nach Anspruch 1, 2 und 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Vlieskaschierte Verbunddichtband (5) im äußeren Randbereich Lochungen (4) aufweist.
- 5. Vlieskaschiertes Verbunddichtband (5) nach Anspruch 1, 2, 3, und 4, dadurch gekennzeichnet, daß auf dem Vlieskaschierten Verbunddichtband (5) im Randbereich das Verkrallungsteil eines Klettbandes (3) aufgebracht ist.

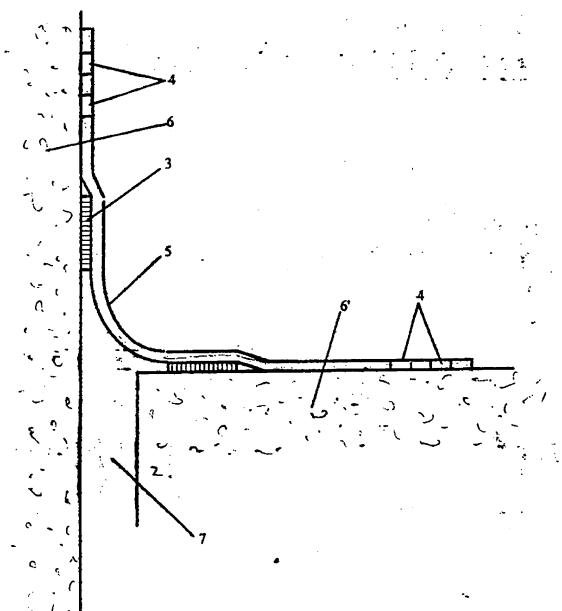


Fig. 3